120288

Tork Xpress® Zachte Multifold Handdoek

Milieu-informatie

Inhoud	Het product is gemaakt van Verse vezels Gerecyclede vezels Chemicaliën Het verpakkingsmateriaal is gemaakt van papier of plastic.
Materiaal	Verse vezels en oud papier Voor het tissueproces worden zowel verse vezels als oud papier gebruikt. De pulpkeuze wordt gemaakt op basis van de productvereisten en de beschikbaarheid van pulp, zodat de pulp zo efficiënt mogelijk wordt gebruikt. Door papier te recyclen worden grondstoffen op een efficiënte manier gebruikt omdat houtvezels meer dan één keer worden gebruikt. Er worden strenge eisen gesteld aan de kwaliteit en puurheid van teruggewonnen papier, en er wordt naar elke stap van de toeleveringsketen gekeken (verzameling, sortering, transport, opslag, gebruik), om zo veilige en hygiënische producten te kunnen garanderen. Gerecyclede vezels kunnen worden vervaardigd uit verschillende soorten oud papier, zoals ingezameld krantenpapier, tijdschriften, kantoorafval, papieren bekertjes, drankkartons, golfkartonnen dozen en papieren handdoeken. Voor ieder product wordt een keuze gemaakt voor de te gebruiken soorten oud papier, afhankelijk van de specifieke vereisten voor prestatie en helderheid. Het papier wordt opgelost in water, gewassen en onder een hoge temperatuur behandeld met chemicaliën. Daarna wordt het papier gescreend om eventuele onzuiverheden eruit te halen. Pulp van verse vezels is afkomstig van zacht- of hardhout. Het hout wordt chemisch en/of mechanisch behandeld waarbij de cellulosevezels worden gescheiden en lignine en andere residuen worden verwijderd.Het bleken van pulp voor gebruik in tissues is in de eerste plaats een proces om stoffen te verwijderen die een negatief effect zouden kunnen hebben op belangrijke eigenschappen van het eindproduct zoals de zuiverheid, absorptie, sterkte en kleur van de pulp. Er worden tegenwoordig twee verschillende methoden gebruikt voor het bleken van pulp van verse vezels: ECF (elementair chloorvrij) waarbij chloordioxide wordt gebruikt, en TCF (totaal chloorvrij) waarbij ozon, zuurstof en waterstofperoxide worden gebruikt. De gerecyclede vezelpulp wordt gebleekt met chloorvrije bleekmiddelen (waterstofperoxide en natriumdithioniet).
Chemicaliën	Alle chemicaliën (zowel hulpstoffen als additieven) worden beoordeeld vanuit het oogpunt van milieu, gezondheid en productveiligheid. Om de productprestaties te beheren gebruiken we additieven als: • Natsterktemiddelen (voor werkdoeken en handdoeken) • Droogsterktemiddelen (gebruikt in combinatie met een mechanische behandeling van de pulp om sterke producten zoals werkdoeken te maken) • Voor gekleurd papier worden kleurstoffen en fixeermiddelen toegevoegd (om perfecte binding van de kleur te garanderen) • Voor bedrukte producten worden drukinkten (pigmenten met draag- en fixeermiddelen) toegepast • Voor producten met meerdere lagen gebruiken we vaak een in water oplosbare lijm om de integriteit van het product te garanderen Bij de meeste van onze fabrieken voegen we geen optische witmakers toe, maar ze komen vaak voor in gerecycled papier omdat ze gebruikt worden in printpapier.

	We gebruiken geen weekmakers voor professionele hygiëneproducten. Hoge productkwaliteit wordt gegarandeerd door gebruik te maken van managementsystemen voor kwaliteit en hygiëne tijdens de productie, opslag en het transport. Om een stabiel proces en een stabiele productkwaliteit te behouden wordt het productieproces van papier ondersteund door de volgende chemicaliën/proceshulpmiddelen: • antischuimmiddelen (oppervlakteactieve stoffen en dispergeermiddelen) • pH-regeling (natriumhydroxide en zwavelzuur) • retentiehulpmiddelen (chemicaliën die kleine vezels opeenhopen om vezelverlies te voorkomen) • coatingstoffen (die helpen om het 'crêpen' van het papier onder controle te houden en het zacht en absorberend te maken) Om gerecyclede vezels te kunnen gebruiken, benutten we: • Pulphulpmiddelen (chemicaliën die helpen bij het omzetten van nat, sterk papier in pulp) • Flocculatiechemicaliën (die helpen om drukinkt en vulstoffen uit gerecycled papier te verwijderen) • Bleekmiddelen (om de helderheid van pulp uit gerecycled papier te vergroten) Tijdens het reinigen van ons afvalwater gebruiken we flocculatiemiddelen en nutriënten voor de biologische behandeling om ervoor te zorgen dat onze fabrieken geen negatieve invloed hebben op de waterkwaliteit.
Contact met voedingsmiddelen	Dit product voldoet aan de wettelijke vereisten voor materialen die in contact komen met voedingsmiddelen, zoals bevestigd via externe certificering door een externe partij. Het product kan veilig gebruikt worden om oppervlakken af te nemen die in contact komen met voedingsmiddelen en die soms voor kortere tijd in contact komen met levensmiddelen.
Milieucertificering	Dit product draagt het EU Ecolabel met certificaatnummer SE/004/001. Dit product draagt het FSC®-label met certificaatnummer SA-COC-008266.
Verpakking	Voldoet aan Richtlijn inzake verpakkingen en verpakkingsafval (94/62/EC): Ja
Uitgiftedatum en laatste herziening van artikel	Datum van uitgifte: 19-04-2019 Herzieningsdatum: 30-06-2022
Productie	Dit product is geproduceerd in de KOSTHEIM-fabriek, DE en gecertificeerd volgens HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), OHSAS 18001, EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 50001 en FSC Chain-Of-Custody.
Vernietiging	Dit product wordt hoofdzakelijk gebruikt voor persoonlijke hygiëne en kan bij het normale huisvuil worden gedaan.
Essity Netherlands B.V., Arnhemse Bovenweg 120, 3708 AH , Zeist, Nederland	